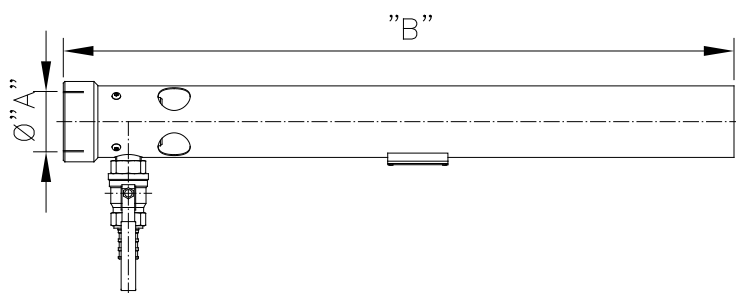


LANZA DE ESPUMA AUTO-ASPIRANTE

VACUUM FEED FOAM BRANCHPIPE

Mod. **SE-LS-A**



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Cuerpo en acero inoxidable AISI 316
- Conjunto de succión en aleación ligera anodizada
- Inyector en latón
- Tubo de succión en PVC con espiral e interior de acero, rúcord de conexión y extremo en PVC rígido
- Válvula de aspiración de espumógeno con dispositivo de regulación de dosificación (0 - 3% - 6%)
- Presión máxima de trabajo: 12 bar

OPCIONAL

- Material exterior lanza: bronce.

NOTA:

Gráfica de prestaciones en las páginas siguientes.

CONSTRUCTION FEATURES

- Body: AISI 316 stainless steel
- Vacuum feed nozzle: light anodized alloy
- Nozzle: brass
- Pick-up tube: PVC with internal spiral steel reinforcement, quick connection and rigid PVC terminal
- Foam suction valve with mixing ratio adjustment (0 - 3% - 6%)
- Maximum working pressure: 12 bar

OPTIONAL

- External nozzle material: brass.

NOTE:

Performance diagrams are shown in the next pages.

MODELO MODEL	CAUDAL FLOW RATE L/min.	PRODUCCIÓN DE ESPUMA FOAM PRODUCTION (1) (2) L/min. -7 bar	"ØA" GAS - BSP	"B" mm.	PESO WEIGHT Kg
SE-LS-A-10-25G	1000	4000	2,5"	1200	6,5
SE-LS-A-10-3G	1000	4000	3"	1200	7
SE-LS-A-15-25G	1500	6000	2,5"	1200	8
SE-LS-A-15-3G	1500	6000	3"	1200	8
SE-LS-A-20-25G	2000	8000	2,5"	1200	7,8
SE-LS-A-20-3G	2000	8000	3"	1200	5,8
SE-LS-A-25-3G	2500	10000	3"	1200	6,5
SE-LS-A-25-4G	2500	10000	4"	1200	11,6
SE-LS-A-30-3G	3000	12000	3"	1400	12,7
SE-LS-A-30-4G	3000	12000	4"	1400	12,4
SE-LS-A-40-3G	4000	16000	3"	1600	22,3
SE-LS-A-40-4G	4000	16000	4"	1600	21,6

(1) Relación de expansión: 1: 4 a 7 bar
(2) Dependiendo del tipo de espumógeno.

(1) Expansion ratio: 1: 4 at 7 bar
(2) Depending on foam concentratetype.