

## LANZA DE ESPUMA

FOAM BRANCHPIPE

Mod. **SE-LS**



### CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Cuerpo en acero inoxidable AISI 316
- Inyector en aleación ligera anodizada
- Presión máxima de trabajo: 12 bar

### OPCIONAL

- Inyector en bronce

### NOTA:

Gráfica de prestaciones en las páginas siguientes.

---

### CONSTRUCTION FEATURES

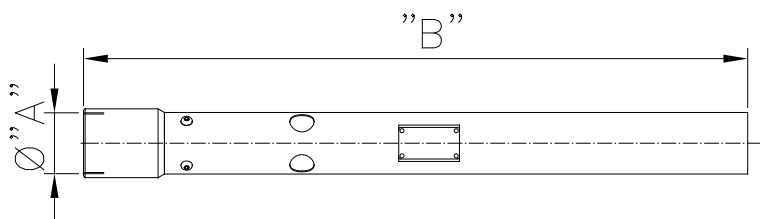
- Body: AISI 316 stainless steel
- Nozzle: light anodized alloy
- Maximum working pressure: 12 bar

### OPTIONAL

- Nozzle material: brass

### NOTE:

Performance diagrams are shown in the next pages.



MODELO MODEL	CAUDAL FLOW RATE L/min.	PRODUCCIÓN DE ESPUMA FOAM PRODUCTION (1) (2) L/min. - 7 bar	"ØA" GAS - BSP	"B" mm.	PESO WEIGHT Kg
SE-LS-10-25G	1000	4000	2,5"	1200	4,7
SE-LS-10-3G	1000	4000	3"	1200	5
SE-LS-15-25G	1500	6000	2,5"	1200	5,7
SE-LS-15-3G	1500	6000	3"	1200	5,8
SE-LS-20-25G	2000	8000	2,5"	1200	5,6
SE-LS-20-3G	2000	8000	3"	1200	5,8
SE-LS-30-3G	3000	12000	3"	1400	9,1
SE-LS-30-4G	3000	12000	4"	1400	8,9
SE-LS-40-3G	4000	16000	3"	1600	16
SE-LS-40-4G	4000	16000	4"	1600	15,5
SE-LS-50-4G	5000	20000	4"	1600	15,5
SE-LS-60-4G	6000	24000	4"	1700	21,5
SE-LS-70-4G	7000	28000	4"	1700	21
SE-LS-80-4G	8000	32000	4"	1700	20,3

(1) Relación de expansión: 1: 4 a 7 bar  
(2) Dependiendo del tipo de espumógeno.

(1) Expansion ratio: 1: 4 at 7 bar  
(2) Depending on foam concentratetype.